

# CAIET DE SARCINI

## Lucrări de tencuieli, zugrăveli și vopsitorii

### 1. DATE GENERALE

Denumirea achiziției: Lucrări de tencuieli, zugrăveli și vopsitorii

### 2. OBIECTIV

Prezentul caiet de sarcini stabilește condițiile tehnice și de calitate pentru execuția lucrărilor de tencuieli, zugrăveli și vopsitorii.

### 3. DOMENIUL DE APLICARE

3.1 Prevederile prezentului Caiet de sarcini se aplică în toate etapele de execuție ale lucrărilor de tencuieli, zugrăveli și vopsitorii

3.2 Prevederile prezentului Caiet de sarcini sunt obligatorii pentru executantul lucrărilor de construcție.

3.3 Prevederile prezentului Caiet de sarcini nu anulează obligațiile executorului de a respecta legislația, normativele și standardele specifice, aplicabile, aflate în vigoare la data executării lucrărilor de reabilitare.

3.4 Condițiile tehnice și de calitate stipulate în prezentul Caiet de sarcini au fost stabilite pe baza prescripțiilor tehnice și normativelor din legislația specifică în vigoare.

### LUCRĂRI DE TENCUIELI

#### Generalități:

Prezentul capitol cuprinde specificațiile tehnice pentru lucrările de tencuieli noi sau refacerea tencuielilor existente, executate pe zidărie de cărămidă și planșee de beton, inclusiv executarea gletului de var, ipsos sau ipsos-var.

Prevederile prezentului capitol se referă la condițiile, modul de alcătuire și execuție a tencuielilor descrise în paragraful următor.

## Materiale și echipamente utilizate

Mortarele pentru tencuieli au în componență următoarele materiale:

- ciment
- apă
- ipsos de construcții conform STAS 545/1-80
- var pentru construcții conform STAS 146-78
- nisip conform STAS 1667-76

## Livrare, manipulare, depozitare

Materialele livrate vor fi însoțite de certificatul de calitate. Executantul trebuie să-și organizeze în așa fel transportul, depozitarea și manipularea materialelor și produselor încât în momentul punerii în operă să corespundă condițiilor de calitate impuse atât prin caietele de sarcini cât și prin normativele în vigoare, să fie agrementate tehnic.

Atenționăm că perioadele maxime de utilizare a mortarelor din momentul preparării lor, astfel încât să fie utilizate în condiții bune la tencuieli, sunt:

- la mortare ciment-var M10T până la 8 ore,
- la mortare ciment var M25T până la 10 ore,
- la mortar de var marca M40T, până la 12 ore
- la mortare ciment var M100T și M50T fără întârziator până la 10 ore, iar cu întârziator până la 16 ore

## Execuția lucrărilor

Cuprinde:

a) Lucrări de decapare a tencuielilor existente degradate (parțial sau total); se vor decapa toate straturile componente (zugrăveli, tinci, grund) până la zidărie, se vor adânci și curăța rosturile orizontale și verticale în vederea asigurării unei bune aderențe a noii tencuieli.

b) Lucrări de decapare a straturilor existente de zugrăveli, inclusiv gletul până la grund cu ajutorul unor scule speciale (ex: rașchete) în cazul tencuielilor care se mențin și nu prezintă fisuri sau detașări de stratul suport.

c) Operațiuni pregătitoare: lucrările ce trebuie efectuate înaintea începerii executării tencuielilor:

-controlul suprafețelor care urmează a fi tencuite (mortarul din zidărie să fie întărit, suprafețele de beton să fie relativ uscate, abaterile de la planeitate și verticalitate să nu fie mai mari decât cele admise, etc);

-terminarea lucrărilor a căror execuție simultană sau ulterioară ar putea provoca deteriorări ale tencuielilor;

-suprafețele suport să fie curate;

-rosturile zidăriei de cărămidă vor fi curățate pe o adâncime de 3-5 mm, iar suprafețele

netede (sticloase) de beton vor fi aduse în stare rugoasă;

-verificarea execuției și recepției lucrărilor de protecție (învelitori, planșee, etc) sau a căror execuție ulterioară ar putea provoca deteriorarea lor (conducte de instalații, tâmplării, etc), precum și dacă au fost montate toate piesele auxiliare (ghermele, praznuri, suportți metalici, colțari, etc).

d) Execuția amorsării:

-suprafețele de beton vor fi stropite cu apă, după care se va amorsa cu șprîț din ciment și apă în grosime de 3 mm;

-în cazul aplicării de tencuieli cu grosime redusă (5-10 mm) pe tencuieli existente se va respecta aceeași tehnologie ca în cazul tencuielilor cu grosimi normale și anume: amorsare, șprîț, tinci, toate reduse corespunzător încât să se încadreze în grosime normală;

-amorsarea suprafețelor se va face cât mai uniform, fără discontinuități, fără prelingerii pronunțate, având o suprafață rugoasă și aspră la pipăit.

e) Execuția grundului:

-grundul în grosime de 5-15 mm se va aplica pe suprafețe de beton, după cel puțin 24 de ore de la aplicarea șprîțului, și după cel puțin 1 oră în cazul suprafețelor de cărămidă. Dacă suprafața șprîțului este prea uscată aceasta se va uda cu apă în prealabil de executarea grundului;

-partea superioară a pereților și tavanele încăperilor cu înălțime mai mare de 3,00 m se vor executa de pe platforme de lucru continue;

-mortarul folosit la grund este cel prevăzut în antemăsurători și piesele desenate (M10T-M100T);

-grosimea grundului se va verifica în timpul execuției în scopul de a obține în final o suprafață plană, fără asperități pronunțate, neregularități, goluri, etc;

-înainte de executarea stratului vizibil se va controla ca suprafața grundului să fie uscată și să nu aibă granule de var nestinse.

f) Execuția stratului vizibil:

-stratul vizibil al tencuielilor interioare – tinci – va avea compoziția ca și a grundului, însă cu nisip fin de până la 1 mm;

-grosimea tinciului poate varia între 1-5 mm;

-gletul de var la încăperile zugrăvite se va realiza prin închiderea porilor tinciului cu strat subțire de 1-3 mm de var și adaos de ipsos, 100 kg la 1 mc de var pastă;

-gletul de ipsos executat pe suprafețele ce urmează a fi vopsite se va realiza prin acoperirea tinciului cu un strat subțire de cca 2-3 mm de pastă de ipsos;

-gletul de ipsos se va realiza numai pe un strat suport care are un anumit grad de

umiditate, în cantități strict necesare, înainte de terminarea prizei ipsosului;

-la tencuielile sclivisite, stratul vizibil se netezește cu drișca de oțel și se execută numai din pastă de ciment;

-în cazul execuției tencuielilor interioare la o temperatură exterioară mai mică de + 5 grade C, se vor lua măsurile speciale prevăzute în Normativul pentru executarea lucrărilor pe timp friguros, indicativ C16-79.

#### Condiții tehnice pentru calitatea tencuielilor și recepționarea lor

Pe parcursul executării tencuielilor se vor verifica respectarea tehnologiilor de execuție, utilizarea tipurilor și compoziției mortarelor indicate în proiect, precum și aplicarea straturilor succesive în grosimea prescrisă

Recepția pe fază de lucrări se face, în cazul tencuielilor interioare, prin verificarea:

-rezistenței mortarului,

-numărului de straturi aplicate și grosimile acestora, cel puțin un sondaj la fiecare 200 mp (se va verifica prin baterea de cuie în locuri mai puțin vizibile),

-aderența la suport și între straturi (verificarea se realizează prin batere cu un ciocan de lemn în tencuială, apreciind sunetul obținut),

-planeitatea suporturilor și linearitatea muchiilor (bucată cu bucată).

Verificarea aspectelor tencuielilor se vor face vizual cercetând suprafața tencuită, forma muchiilor, a intrândurilor și ieșindurilor, iar planeitatea suprafeței se va verifica și cu dreptarul (de 2 m lungime) orientat pe toate direcțiile.

Suprafețele tencuite trebuie să fie uniforme, să nu aibă denivelări, ondulații, fisuri, împușcături de var nestins, urme vizibile de reparații locale.

Gradul de netezire al suprafețelor tencuite se va verifica numai la cele gletuite (cu palma).

## LUCRĂRI DE ZUGRĂVELI ȘI VOPSITORII

### Generalități

Acest capitol cuprinde specificațiile tehnice pentru execuția zugrăvelilor și vopsitoriilor, asemănătoare ca materiale și tehnologie de execuție și sunt prezentate fiecare în subcapitole separate.

### Materiale

Toate materialele și produsele puse în operă trebuie să fie agrementate de I.N.C.E.R.C. Materialele utilizate la executarea zugrăvelilor și vopsitoriilor vor avea caracteristicile tehnice

conform standardelor și normelor admise în România.

#### Livrarea, transportul și depozitarea materialelor

Materialele livrate vor fi însoțite de certificatul de calitate.

Executantul trebuie să-și organizeze în așa fel transportul, depozitarea și manipularea materialelor și produselor încât să elimine posibilitatea degradării acestora, astfel ca, în momentul punerii lor în operă, acestea să corespundă condițiilor de calitate impuse atât prin caietele de sarcini cât și prin normativele în vigoare.

Atragem o atenție deosebită la condițiile de securitate împotriva incendiilor, care trebuie asigurate spațiilor de depozitare (în special a materialelor ușor inflamabile, ca de exemplu vopselele). Se recomandă ca temperatura la locul de depozitare să fie cuprinsă între +7 și +20 grade C.

#### Pregătirea suprafețelor

Suprafețe tencuite sau de beton

-În vederea finisării cu zugrăveli de var suprafețele trebuie drișcuite cât mai fin, urmele de drișcă să fie puțin vizibile; toate eventualele reparații să fie executate cu grijă, terminate și uscate.

-În cazul suprafețelor de beton toți porii rămași de la turnare se vor umple cu mortar de ciment-var, după ce bavurile și dungile ieșinde au fost îndepărtate, iar petele de decofrol se vor freca cu piatră de șlefuit sau cu peria de sârmă.

#### Suprafețe gletuite

-suprafețele de tencuieli gletuite (glet sau var de ipsos) trebuie să fie plane și netede, fără desprinderi și fisuri;

-toate fisurile și neregularitățile se chituiesc sau se șpăcluiesc cu pastă din aceeași compoziție cu a gletului;

-după uscare suprafețele reparate se șlefuiesc cu hârtia de șlefuit (pereții de sus în jos) și se curăță de praf cu perii sau bidinele curate și uscate.

#### Condiții de execuție

Zugrăvelile și vopsitoriile se vor executa în conformitate cu proiectul de execuție și prevederile prezentului caiet de sarcini.

Lucrările de finisare a pereților și tavanelor se vor executa la temperatura aerului, în

mediul ambiant de cel puțin +5 grade C în cazul zugrăvelilor și cel puțin +15 grade C în cazul vopsitoriilor, regim de temperatură ce se va ține tot timpul execuției lucrărilor și cel puțin 8 ore pentru zugrăveli și 15 zile pentru vopsitorii după executarea lor.

Înainte de începerea lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii se va verifica dacă suprafețele suport au umiditatea de regim: 3% pentru suprafețele tencuite și 8% pentru cele gletuite.

Diferența de temperatură între aerul înconjurător și suprafața care se finisează nu trebuie să fie mai mare de -6C, pentru evitarea condensării vaporilor.

#### a) Zugrăveli cu lapte de var

În acest subcapitol sunt cuprinse specificațiile tehnice privind execuția zugrăvelilor cu lapte de var (spoieli) ce se aplică la interiorul construcției pe pereți și tavane pe suprafețe tencuite sau pe beton.

#### Specificații privind execuția:

-laptele de var este preparat din 1 parte var pastă gata stins și 1,5 părți apă (în volume) ce se amestecă până la omogenizare. Se adaugă laptelui de var amestecând continuu, ulei tehnic de floarea soarelui (sau similar) în proporție de 1-2%. La zugrăvelile colorate se va adăuga pigmenți în praf, până în nuanța cerută, pentru care se va prezenta mostre, care se vor aviza de proiectant și beneficiar. Cantitatea se va prepara pentru întreaga încăepere ce urmează a se zugrăvi;

-compoziția se va strecura înainte de întrebuințare, prin sită fină din sârmă de alamă, pentru reținere de impurități, var nestins sau colorant;

-spoielile (fără pigmenți și grăsimi) și zugrăvelile de var se execute în trei straturi;

-primul strat, grundul, crează o suprafață uniformă ca porozitate, putere de absorbție și culoare. Se aplică la 2-3 ore de la terminarea lucrărilor pregătitoare, manual cu bidineaua sau mecanic cu aparatul de pulverizare;

-zugrăveala (stratul 2 și 3) se aplică cu aparate de pulverizare. Manual se aplică numai pe suprafețe mici;

-fiecare strat se aplică numai după uscarea stratului precedent;

#### b) Vopsitorii cu „VINAROM”

În acest subcapitol sunt cuprinse specificațiile tehnice, condițiile și modul de executare a lucrărilor de vopsitorie cu „VINAROM” aplicate la interior pe tencuieli gletuite cu glet de ipsos în încăperi cu umiditate relativă a aerului până la 60%, la pereți și tavane.

#### Specificații privind execuția:

-vopsitoria cu vopsea VINAROM se va aplica pe suprafețele interioare tencuite și gletuite cu glet de ipsos

-această vopsitorie se realizează în următoarea ordine:

-grund de vopsea VINAROM ( $\frac{1}{2}$  vopsea +  $\frac{1}{2}$  apă)

-vopsea VINAROM diluată aplicată în două straturi

-prealabil se face verificarea gletului și eventualele rectificări ale suprafețelor

-grundul se aplică numai manual, cu bidineaua sau pensula lată

-celelalte două straturi se aplică numai mecanic, cu pistolul

-înainte de aplicarea unui strat trebuie ca stratul precedent să fie bine uscat.

#### Condiții de calitate și verificarea lucrărilor

Pe parcursul execuției lucrărilor se verifică în mod special de către investitor (prin dirigintele de șantier):

-îndeplinirea condițiilor de calitate a suprafețelor suport;

-calitatea principalelor materiale introduse în execuție conform standardelor și normelor interne de fabricație;

-respectarea prevederilor din proiect și a dispozițiilor de șantier;

-recepția lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii se va face după uscarea perfectă a acestora;

--eventualele lucrări care nu respectă condițiile prevăzute în proiect, caiet de sarcini sau condiții de calitate vor fi refăcute sau remediate.

#### Verificarea zugrăvelilor se va face prin:

-examinarea vizuală a suprafețelor, urmărindu-se: corelarea cu proiectul, aspectul general (ton de culoare uniform, fără pete, fără scurgeri, fără impurități înglobate, fără urme de bidinea, fără corecturi sau retușuri care să distoneze cu tonul general, etc)

-examinarea aderenței zugrăvelilor de stratul suport: o zugrăveală de calitate nu trebuie să se ia pe palmă la o frecare ușoară.

#### Verificarea vopsitoriilor se va face prin:

-examinarea vizuală a suprafețelor, urmărindu-se: corelarea cu proiectul, aspectul general (aceiași ton de culoare pe întreaga suprafață, același aspect mat sau lucios pe întreaga suprafață, fără pete, desprinderi, cute, proeminente, scurgeri, bășici, aglomerări de coloranți, fără neregularități din chituire sau șlefuire, etc)

-verificarea tehnologiei de pregătire a suprafețelor manuale de vopsire (curățirea,

șlefuirea, chituirea rosturilor, etc) ce se face prin sondaj, îndepărtându-se cu grijă, în locuri mai dosite, vopseaua până la stratul suport;

-se verifică, de asemenea vizual, modul de vopsire al: țevilor, radiatoarelor, etc (dacă acestea sunt vopsite cu vopseaua adecvată, dacă sunt vopsite și pe suprafețele lor ascunse, etc);

-se verifică vizual ca separarea câmpurilor de finisaje (ex: între vopsitorii și zugrăveli) să se facă cu o delimitare clară (fără suprapuneri) și rectilie (fără ondulații, cu excepția locurilor unde acestea sunt prevăzute explicit prin detaliile din proiect).

## CERINȚE PRIVIND EXECUȚIA LUCRĂRILOR

### Măsuri generale

Executantul va numi un responsabil tehnic cu calitatea.

La executarea lucrărilor executantul va respecta prevederile din normativele tehnice și standardele în vigoare.

Executantul poate face propuneri de modificări față de soluțiile propuse prin Caietul de sarcini, care se vor aplica doar cu acordul beneficiarului.

Înainte de punerea în operă a finisajelor (placaje, zugrăveli, tâmplărie etc.) executantul va prezenta mostre beneficiarului.

Produsele folosite în execuție vor respecta prevederile legislației în vigoare referitor la stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții și vor avea certificat de calitate și agrement tehnic.

Pentru preîntâmpinarea unor accidente în timpul execuției se vor respecta: prevederile din normele de protecția și medicina muncii și PSI în vigoare (P118-99 Normativ de siguranță la foc a construcțiilor; C300-94 Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții; Regulamentul privind protecția și igiena muncii în construcții, Normele generale de protecția muncii, Norme de protecția muncii specifice – zidării, montaj prefabricate, finisaje, cofraje etc, Normele de medicina muncii, Regulamentul muncii în construcții aprobat de MLPAT etc).

Pentru lucrările suplimentare apărute în timpul execuției, se va solicita acordul beneficiarului.

Executantul are obligația să pună la dispoziția beneficiarului datele furnizate de producător referitor la modalitatea de curățare și întreținere a finisajelor.

Executantul va verifica pe propria răspundere situația reală din teren (cote, dimensiuni) și va semnala din timp (înainte de a executa) orice neconcordanță cu Caietul de sarcini.



## Materiale

Toate materialele vor fi utilizate în lucrare numai după ce, în prealabil, s-a verificat că au fost livrate cu certificate de calitate, care să confirme că sunt corespunzătoare normelor în vigoare, să fie agrementate tehnic.

## MĂSURI DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ ȘI IMPACT DE MEDIU

Pe toată durata realizării lucrării executantul trebuie să respecte obligațiile generale ce îi revin în conformitate cu prevederile din legislația națională privind tehnica securității muncii. Lucrările de construcție trebuie să fie conduse, în mod obligatoriu, de cadre tehnice cu experiență care răspund direct de personalul care execută aceste lucrări.

Pe toată durata realizării lucrării executantul trebuie să ia toate măsurile impuse de normele de mediu în ceea ce privește: praful și zgomotul pe durata activităților de construcții, evacuarea molozului rezultat, manipularea materialelor de construcții.

## EXECUȚIA CONTRACTULUI DE LUCRĂRI

Contractul de lucrări se va realiza în conformitate cu Graficul de execuție și cu cerințele prezentului Caiet de sarcini.

Lucrarea de tencuieli, zugrăveli și vopsitorii va fi recepționată de către o comisie numită de beneficiar.



Beneficiar: DSJ Constanta  
 Executant:  
 Proiectant:  
 Obiectivul: Sediul DJS-Constanta

## CENTRALIZATORUL cheltuielilor pe obiectiv

In mii lei/mii euro la cursul ..... lei/euro din data de .....

Nr.	Nr. cap. Deviz General	Denumirea capitolelor si subcapitolelor de cheltuieli	Valoare (fara TVA)		Din care C+M	
			Mii lei	Mii euro	Mii lei	Mii euro
0	1	2	3	4	5	6
1	1.2	Amenajarea terenului				
2	1.3	Amenajari pentru protectia medlului si aducerea la starea initiala				
3	2	Cheltuieli pentru asigurarea utilitatilor necesare obiectivului				
4	3.1	Studii de teren				
5	3.3	Proiectare si Inginerie				
6	4	Cheltuieli pentru investitia de baza				
6.1	4.1	Constructii si instalatii				
		Obj.001 Reparatii exterioare				
		Obj.002 Reparatii interioare				
6.2	4.2	Montaj utilaje tehnologice				
6.3	4.3	Utilaje, echipamente tehnologice si functionale cu montaj				
6.4	4.4	Utilaje fara montaj si echipamente de transport				
6.5	4.5	Dotari				
6.6	4.6	Active necorporale				
7	5.1	Organizare de santier				
7.1	5.1.1	Lucrari de constructii				
	5.1.2	Cheltuieli conexe organizarii santierului				
8	5.3	Cheltuieli diverse si neprevazute				
<b>TOTAL (fara TVA)</b>						
<b>TOTAL (cu TVA)</b>						

Director



Ofertant

Beneficiar: DSJ Constanta  
 Executant:  
 Proiectant:  
 Obiectivul: Sediul DJS-Constanta  
 Obiectul: Obj.001 Reparatii exterioare

## CENTRALIZATORUL cheltuielilor pe categorii de lucrari, obiect

In mii lei/mii euro la cursul ..... lei/euro din data de .....

Nr.	Nr cap. Deviz Obiect	Denumirea capitolelor si subcapitolelor de cheltulell	Valoare (fara TVA)	
			Mii lei	Mii euro
0	1	2	3	4
<b>CAPITOL I</b>				
I. Lucrari de constructii				
7	I.2	Constructii		
		Dev.01 Reparatii exterioare fatada		
		Dev.02 Reparatii exterioare imprejmuire		
<b>TOTAL CAPITOL I</b>				
<b>CAPITOL II</b>				
II. Montaj				
2	II.1	Montaj utilaje si echipamente tehnologice		
<b>TOTAL CAPITOL II</b>				
<b>CAPITOL III</b>				
III. Procurare				
3	III.1	Utilaje si echipamente tehnologice		
4	III.2	Utilaje si echipamente de transport		
5	III.3	Dotari		
<b>TOTAL CAPITOL III</b>				
<b>TOTAL Obj.001 Reparatii exterioare (fara TVA)</b>				
<b>TOTAL Obj.001 Reparatii exterioare (cu TVA)</b>				

Director



Ofertant

Beneficiar: DSJ Constanta  
 Executant:  
 Proiectant:  
 Obiectivul: Sediul DJS-Constanta  
 Obiectul: Obj.002 Reparatii interioare

## CENTRALIZATORUL cheltuielilor pe categorii de lucrari, obiect

In mii lei/mii euro la cursul ..... lei/euro din data de .....

Nr.	Nr cap. Deviz Obiect	Denumirea capitolelor si subcapitolelor de cheltuieli	Valoare (fara TVA)	
			Mii lei	Mii euro
0	1	2	3	4

### CAPITOL I

#### I. Lucrari de constructii

1	I.2	Constructii		
		Dev.03 Reparatii interioare		
<b>TOTAL CAPITOL I</b>				

### CAPITOL II

#### II. Montaj

2	II.1	Montaj utilaje si echipamente tehnologice		
<b>TOTAL CAPITOL II</b>				

### CAPITOL III

#### III. Procurare

3	III.1	Utilaje si echipamente tehnologice		
4	III.2	Utilaje si echipamente de transport		
5	III.3	Dotari		
<b>TOTAL CAPITOL III</b>				

**TOTAL Obj.002 Reparatii interioare (fara TVA)**

**TOTAL Obj.002 Reparatii interioare (cu TVA)**

Director



Sef proiect

Ofertant

Beneficiar: DSJ Constanta  
 Executant:  
 Proiectant:  
 Obiectivul: Sediul DJS-Constanta  
 Obiectul: Obj.001 Reparatii exterioare  
 Stadiul fizic: Dev.01 Reparatii exterioare fatada

**Formular F3**  
**Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari**

SECTIUNEA TEHNICA				SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr.	Capitol de lucrari	U.M.	Cantitatea	Pretul unitar (fara TVA) - Lei -	TOTALUL (fara TVA) - Lei -
0	1	2	3	4	5 = 3 x 4
1	<b>CB47A1</b> - Schela metalica tubulara lucrari pe suprafete verticale pîna la 30 m înaltime inclusiv ;	mp	<b>483.00</b>		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
2	<b>RPCT27A1</b> - Demontarea jgheaburilor si burlanelor din tabla	m	<b>77.00</b>		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
3	<b>RPCXP05A</b> - Demontare confectii metalice orice tip cu sau fara recuperare. (grilaje)	kg	<b>100.00</b>		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
4	<b>RpVC41A#</b> - Demontarea aparate aer conditionat	buc	<b>15.00</b>		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
5	<b>RPCJ75A1</b> - Spalarea manuale a tencuielilor speciale la fatade (similpiatra)	mp	<b>77.00</b>		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
6	<b>RPCT14A1</b> - Desfacerea tencuielilor la fatade executate cu terasit dolomit sau similare	mp	<b>160.00</b>		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
7	<b>RPCJ47A1#</b> - Refacerea tencuieli exterioaredriscuite, executate cu mortar marca M25-T	mp	<b>160.00</b>		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
7.1	<b>2101198</b> - Mortar pentru tencuiala M 25 - T	mc	4.00		

SECTIUNEA TEHNICA				SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr.	Capitol de lucrari	U.M.	Cantitatea	Pretul unitar (fara TVA) - Lei -	TOTALUL (fara TVA) - Lei -
0	1	2	3	4	5 = 3 x 4
8	CN01A1 - Pregatirea suprafetei pentru zugravit cu amorsa	mp	400.00		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
9	RPCXR02B - Zugraveli exterioare superioare vopsitorii lavabile cu vinarom in doua straturi (lavabil color de exterior)	mp	400.00		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
10	CE14C1 - Burlane din tabla zincata de 0,5 mm, (noi)	m	7.70		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
11	CE14C11 - Burlane din tabla zincata, (montare)	m	77.00		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
12	VC18A# - Montare aer conditionat	buc	15.00		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
13	CFMEC17A - Curatirea de rugina cu peria de sarma a pieselor metalice in zabrele sau a alte confectii metalice, la care este greu de stabilit suprafata sau numarul de metri, liniar, de profil, cu tronsoane de macarale deriK sau g, tronsoane de stalpi metalici in zabrele la care este greu de stabilit suprafata sau numarul de metri, liniar, de profil, cu tronsoane de macarale deriK sau g, tronsoane de stalpi metalici in zabrele	t	0.10		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
14	IZD04A - Vopsire confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in doua straturi, executate din profile cu grosimi între 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de de mana	tona	0.10		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
15	RPCXP04A - Montare confectii metalice orice tip inglobate total sau partial in zidarie sau beton. (grilaje)	kg	100.00		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		

SECTIUNEA TEHNICA				SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr.	Capitol de lucrari	U.M.	Cantitatea	Pretul unitar (fara TVA) - Lei -	TOTALUL (fara TVA) - Lei -
0	1	2	3	4	5 = 3 x 4
16	MDTC5506010 - Transport utilaj 10 km 90100011 schela metalica tubulara de exterior cu s=640mp g=11-13,5t	buc	0.75		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
17	TRB05A13 - Transportul materialelor prin purtat direct.materiale comode sub 25 kg distanta 30m	tona	2.00		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
18	TRA01A05 - Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= 5 km.	tona	2.00		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
19	TRA01A10P - Transportul rutier al pamantului sau molozului cu autobasculanta dist.=10 km	tona	6.50		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
20	TRA06A10 - Transportul rutier al betonului-mortarului cu autobetoniera de 5,5mc dist. =10km	tona	9.60		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		

**TOTAL 1 (Cheltuieli directe)**

Greutate Materiale (tone)	Ore Manopera	Material	Manopera	Utilaj	Transport	TOTAL

Recapitulatie	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	TOTAL

Alte cheltuieli directe						
CAS						
CASS						
Somaj						
Fond de risc						
Fond de garantare						
Concedii si indemnizatii						
<b>T2 = T1 + Alte cheltuieli directe</b>						

Cheltuieli indirecte						
Cheltuieli indirecte						
<b>T3 = T2 + Cheltuieli indirecte</b>						

Beneficiu						
Profit						
<b>T4 = T3 + Beneficiu</b>						

---

<b>TOTAL GENERAL (fara TVA)</b>	
<b>TVA (20.00%)</b>	
<b>TOTAL GENERAL (inclusiv TVA)</b>	

---

**Director**



**Ofertant**



Beneficiar: DSJ Constanta  
 Executant:  
 Proiectant:  
 Obiectivul: Sediul DJS-Constanta  
 Obiectul: Obj.001 Reparatii exterioare  
 Stadiul fizic: Dev.02 Reparatii exterioare imprejmuire

### Formular F3

#### Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari

SECTIUNEA TEHNICA				SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr.	Capitol de lucrari	U.M.	Cantitatea	Pretul unitar (fara TVA) - Lei -	TOTALUL (fara TVA) - Lei -
0	1	2	3	4	5 = 3 x 4
1	CB47A1 - Schela metalica tubulara lucrari pe suprafete verticale pîna la 30 m înaltime inclusiv ;	mp	42.50		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
2	RPCT14A1 - Desfacerea tencuielilor la fatade executate cu terasit dolomit sau similare	mp	21.30		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
3	RPCJ47A1# - Refacerea tencuieli exterioaredriscuite, executate cu mortar marca M25-T	mp	21.30		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
3.1	2101198 - Mortar pentru tencuiala M 25 - T	mc	0.53		
4	CN01A1 - Pregatirea suprafetei pentru zugravit cu amorsa	mp	42.50		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
5	RPCXR02B - Zugraveli exterioare superioare vopsitorii lavabile cu vinarom in doua straturi (lavabil color de exterior)	mp	42.50		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
6	TRB05A13 - Transportul materialelor prin purtat direct.materiale comode sub 25 kg distanta 30m	tona	1.10		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
7	TRA01A05 - Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= 5 km.	tona	1.10		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		

SECTIUNEA TEHNICA				SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr.	Capitol de lucrari	U.M.	Cantitatea	Pretul unitar (fara TVA) - Lei -	TOTALUL (fara TVA) - Lei -
0	1	2	3	4	5 = 3 x 4
8	TRA06A10 - Transportul rutier al betonului-mortarului cu autobetoniera de 5,5mc dist. =10km	tona	1.28		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
9	TRA01A10P - Transportul rutier al pamantului sau molozului cu autobasculanta dist.=10 km	tona	1.10		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		

**TOTAL 1 (Cheltuieli directe)**

Greutate Materiale (tone)	Ore Manopera	Material	Manopera	Utilaj	Transport	TOTAL

Recapitulatie	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	TOTAL

Alte cheltuieli directe						
CAS						
CASS						
Somaj						
Fond de risc						
Fond de garantare						
Concedii si indemnizatii						
<b>T2 = T1 + Alte cheltuieli directe</b>						

Cheltuieli Indirecte						
Cheltuieli indirecte						
<b>T3 = T2 + Cheltuieli indirecte</b>						

Beneficiu						
Profit						
<b>T4 = T3 + Beneficiu</b>						

<b>TOTAL GENERAL (fara TVA)</b>	
<b>TVA (20.00%)</b>	
<b>TOTAL GENERAL (inclusiv TVA)</b>	

Director



Sef proiect

Ofertant

Beneficiar: DSJ Constanta  
 Executant:  
 Proiectant:  
 Obiectivul: Sediul DJS-Constanta  
 Obiectul: Obj.002 Reparatii interioare  
 Stadiul fizic: Dev.03 Reparatii interioare

**Formular F3**  
**Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari**

SECTIUNEA TEHNICA				SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr.	Capitol de lucrari	U.M.	Cantitatea	Pretul unitar (fara TVA) - Lei -	TOTALUL (fara TVA) - Lei -
0	1	2	3	4	5 = 3 x 4
1	<b>RPCT10A1</b> - Desfacerea tencuielilor interioare sau exterioare obisnuite la pereti, pe suprafete care urmeaza a se tencui	mp	<b>114.50</b>		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
2	<b>CF01A1</b> - Tencuieli interioare driscuite la pereti si stalpi la pereti si stalpi, executate manual, pe suprafete de zidarie de caramida, cu mortar de var-ciment marca M10-T în grosime medie de 2 cm, inclusiv schela pe capre;(hidrofug)	mp	<b>114.50</b>		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
2.1	<b>21011980</b> - Mortar pentru tencuiala M 25 - T(hidrofug)	mc	4.58		
3	<b>CF10C1</b> - Glet aplicat pe tencuieli interioare driscuite sau pe suprafetele elementelor din beton glet de ipsos la pereti, stalpi si tavane, aplicat manual pe tencuieli interioare driscuite, executat cu pasta de ipsos ;	mp	<b>114.50</b>		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
4	<b>CN01A1</b> - Pregatirea suprafetei pentru zugravit cu amorsa	mp	<b>459.05</b>		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
5	<b>CN04B1#</b> - Vopsitorii la interior, lavabil alb, antimucegai	mp	<b>917.30</b>		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		
5.1	<b>6104347</b> - Vopsea lavab casati hobby casa antimucegai pentru int/ext	l	825.57		
6	<b>TRB01C25</b> - Transportul materialelor cu roaba pe pneuri inc aruncare desc rasturnare grup 4 distanta 50m	tona	<b>1.10</b>		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
			transport:		

SECTIUNEA TEHNICA				SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr.	Capitol de lucrari	U.M.	Cantitatea	Pretul unitar (fara TVA) - Lei -	TOTALUL (fara TVA) - Lei -
0	1	2	3	4	5 = 3 x 4
7	TRB05B15 - Transportul materialelor prin purtat direct, materiale comode peste 25 kg distanta 50m	tona	1.10		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
8	TRA06A10 - Transportul rutier al betonului-mortarului cu autobetoniera de 5,5mc dist. =10km	tona	1.30		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
9	TRA01A10P - Transportul rutier al pamantului sau molozului cu autobasculanta dist.=10 km	tona	5.50		
			material:		
			manopera:		
			utilaj:		
9	6720353 - Folie PVC plast.tip r1. L = 1200-1400 gR = 1,2mm sti.49	mp	107.90		

**TOTAL 1 (Cheltuleli directe)**

Greutate Materiale (tone)	Ore Manopera	Material	Manopera	Utilaj	Transport	TOTAL

Recapitulatie	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	TOTAL

Alte cheltuleli directe						
CAS						
CASS						
Somaj						
Fond de risc						
Fond de garantare						
Concedii si indemnizatii						
<b>T2 = T1 + Alte cheltuleli directe</b>						

Cheltuleli indirecte						
Cheltuleli indirecte						
<b>T3 = T2 + Cheltuleli indirecte</b>						

Beneficiu						
Profit						
<b>T4 = T3 + Beneficiu</b>						

<b>TOTAL GENERAL (fara TVA)</b>	
<b>TVA (20.00%)</b>	
<b>TOTAL GENERAL (Inclusiv TVA)</b>	

---

**Director**



**Ofertant**